

## COMMUNIQUÉ DE PRESSE

(01.07.2008)

### *Headline*

**FIBRO fête ses 50 ans – Sur le chemin du succès avec des innovations et la diversité des produits**

### *Subhead*

**Weinsberg – Le groupe FIBRO, qui compte parmi les leaders du marché des éléments normalisés, des plateaux diviseurs et des automations, fête ses 50 ans. Le degré d'innovation élevé, la grande diversité des produits et une logistique solide constituent les piliers du développement réussi de l'entreprise ces dernières décennies.**

### *Copy*

De nos jours, le groupe FIBRO compte parmi les leaders du marché international des éléments normalisés et des plateaux diviseurs. Par ailleurs, l'entreprise a su se positionner avec succès en tant que partenaire international renommé dans le domaine des pièces de précision pour l'automatisation. Depuis des années, l'entreprise FIBRO est présente sur tous les marchés importants avec ses filiales FIBRO-GSA Automation GmbH à Hassmersheim et des filiales en France, en Inde, à Singapour, aux Etats-Unis, au Canada et en Suisse. Avec un choix de produits dépassant les 60 000 articles, plus de 900 employés proposent des solutions sur mesure. La logistique forme le cœur du service. Plus de 30 000 articles du domaine des éléments normalisés sont stockés en permanence et ainsi disponibles dans les plus brefs délais.

Le degré d'innovation extrêmement élevé contribue en grande partie au succès de FIBRO qui fait partie du groupe Lápplle. Ceci étant étayé par de nombreux brevets et développements marquant le marché. Après sa création en 1958 à Weinsberg, l'entreprise s'est d'abord consacrée à la production de pièces de précision rondes. Qui a servi de base au programme actuel des éléments normalisés pour construction d'outils. La demande dépassant très rapidement les capacités de production existantes, une deuxième usine fut créée à Hassmersheim sur le Neckar. Le vaste programme des éléments normalisés y est fabriqué, entreposé et préparé pour l'expédition internationale.

La gamme de produits des éléments normalisés est adaptée à la construction d'outils, de moules, de machines et d'installations et comprend des blocs à colonnes en acier, des éléments de guidage, des éléments de frottement à entretien réduit, des pièces de précision telles que par ex. des poinçons de découpage et douilles de coupe, ressorts de compression spéciaux en acier, ressorts à gaz, matériaux de formage, colles pour métaux et résines à couler, périphériques pour la presse et la construction d'outils, coulisseaux porte-outils à entraînement à cames, à rouleaux ou hydraulique.

Grâce au développement du plateau diviseur à denture plate (FIBROTAKT®) en 1962, FIBRO s'est fait un nom de pionnier dans la branche. La grande diversité des plateaux diviseurs FIBRO offre de très nombreuses possibilités visant à rationaliser et automatiser des procédés de fabrication et à augmenter la qualité de fabrication. Elle propose le plus vaste programme de plateaux diviseurs provenant d'une seule source. FIBRO propose toutes les formes et tailles nécessaires avec un diamètre de 100 à 2 800 mm. Celles-ci sont utilisées comme unités centrales dans les machines, comme supports de pièces dans les machines-outils standard et spéciales, ou encore comme positionneurs pouvant être commandés ou porte-outils pour le changement rapide d'outils.

Le programme FIBROTAKT® est complété par les plateaux diviseurs CN FIBROPLAN® à vis sans fin et à réglage de jeu ou moteur couple ainsi que les plateaux d'indexage circulaires ou les plateaux diviseurs circulaires FIBROTOR® avec entraînement à cames.

Depuis 1974, FIBRO s'engage dans le domaine de l'automatisation. La filiale FIBRO-GSA fondée en 2007 (une fusion de l'ancien domaine d'automatisation de FIBRO et de la GSA GmbH) est active dans le domaine de l'automatisation et de la robotique. Le programme FIBRO-GSA fait partie des plus vastes dans ce segment. Grâce à la standardisation de la gamme de produits, FIBRO-GSA est en mesure de réagir rapidement aux exigences formulées par les clients et de répondre à leurs souhaits, de l'appareil unique au système clés en main.

La poursuite conséquente de l'expansion internationale, par exemple dans l'espace asiatique, fait partie des objectifs principaux du groupe FIBRO. « Notre expansion mondiale tient compte des exigences de la globalisation et ce avec succès. Dans ce processus, il est important de se concentrer sur les caractéristiques de position unique sur le marché et les compétences principales. Avec son degré élevé d'innovation et la logistique performante, le groupe FIBRO est préparé au mieux pour relever les défis de l'avenir », dit Jochen Lütkemeyer, qui est un des présidents de la direction FIBRO, à côté de Jürgen Gurt et Harald Schönau.

Impression sans honoraire.

Nous vous prions de nous envoyer un exemplaire de frais.



*Photo 1: La direction FIBRO:  
Jochen Lütkemeyer, Harald Schönau et Jürgen Gurt.*



*Photo 2: La fabrique à Weinsberg*



*Photo 3: La fabrique à Haßmersheim*

Contact :

**FIBRO GmbH**  
Marketing-Service  
M. Michael Müller

Postfach 1120  
DE-74851 Haßmersheim

August-Läpple-Weg  
DE-74855 Haßmersheim

Telefon 0 62 66-73-173  
Telefax 0 62 66-92 05-173

[m.mueller@fibro.de](mailto:m.mueller@fibro.de)  
[www.fibro.com](http://www.fibro.com)